

ROTIMA Kunststoffgehäuse im Einsatz bei FEINTOOL

*Les boîtiers en matière synthétique
ROTIMA utilisés par FEINTOOL*



**Bedienen in höchster Präzision
Extrême précision d'utilisation**

ROTIMA Kunststoffgehäuse im Einsatz bei FEINTOOL

Ausgangslage:

Die FEINTOOL Automation ist ein kompetenter Anlagenbauer und bietet im Bereich Automation flexible Systeme und Dienstleistungen nach Mass für eine technisch wirtschaftliche Montage.

Die Aufgabe:

Zur Bedienung der modular aufgebauten Prozesse in den Montageautomaten war ein mobiles Handgerät notwendig, das robust und handlich ist.

Die Lösung:

Die FEINTOOL Automation, Aarberg, konstruiert und entwickelt in Zusammenarbeit mit der ROTIMA AG ein Gehäuse für ein Handbediengerät. Die Konstruktion wird so gelöst, dass die beiden seitlichen Griffschalen sowie die Stirnplatten auf das Bedienpanel aufgesteckt und verschraubt werden können. Dies ermöglicht eine einfache Montage des Gerätes. Die Rückwand ist eingeschoben und kann sowie von Linkshändern als auch von Rechtshändern verwendet werden. Das Gehäuse ist innen komplett mit CU Leitlack beschichtet.

Die Planare Modulare Produktion (PMP) wird auch für diese Gehäusekonstruktion eingesetzt. Sie ermöglicht eine effiziente Umsetzung von der Idee zum fertigen Gehäuse. Die hohe Flexibilität, Schnelligkeit und das kostengünstige Verfahren zeichnen diese innovative Technologie besonders aus.

Les boîtiers en matière synthétique ROTIMA utilisés par FEINTOOL

Situation initiale:

FEINTOOL Automation est un constructeur compétent d'installations offrant, dans le domaine de l'automation, des systèmes flexibles et des services sur mesure pour un montage technique économique.

Tâche à remplir:

Un appareil manuel mobile, robuste et facilement maniable, était nécessaire à la commande des processus constitués modulairement dans les automates de montage.

Solution:

FEINTOOL Automation construit et développe, en collaboration avec ROTIMA SA, un boîtier pour un appareil manuel de commande. La construction est prévue de façon que les deux coques latérales servant de poignées ainsi que les plaques frontales puissent être emboîtées et vissées sur le panneau de commande. Ceci permet un montage simple de l'appareil. La paroi arrière est insérée et peut être utilisée par les droitiers aussi bien que par les gauchers. L'intérieur du boîtier est complètement revêtu d'un vernis de protection CEM.

La production modulaire planaire (PMP) est également utilisée pour cette construction de boîtiers. Elle permet une réalisation efficace de l'idée au boîtier fini. Cette technologie innovatrice se distingue spécialement par sa flexibilité élevée, sa rapidité et son procédé avantageux.



Weitere zufriedene Kunden:

D'autres clients satisfaits:

