

## ROTIMA Kunststoffgehäuse im Einsatz bei Kaba AG

*Les boîtiers en matière synthétique  
ROTIMA utilisés par Kaba SA*



## ROTIMA Kunststoffgehäuse im Einsatz bei Kaba AG

### Ausgangslage:

Die Firma Kaba AG ist in der Schweiz Marktführer und gehört europaweit zu den führenden Herstellern von Schliesssystemen.

### Die Aufgabe:

Für eine neue Produktlinie musste ein so genanntes Stulpmodul entwickelt werden, welches zum Ziel hatte, ein bisher unbekanntes Energieversorgungskonzept zu realisieren.

### Die Lösung:

Die Kaba AG entwickelt in Zusammenarbeit mit der ROTIMA AG ein Kunststoffgehäuse, welches in das Türblatt eingesetzt und montiert wird. Der Unterschied von diesem Modul zu bisherigen Schliesssystemen liegt darin, dass die Energieversorgung über den Schlüssel und nicht über den Zylinder geschieht. Das entwickelte Stulpmodul setzt sich aus einem U-Profil mit entsprechendem Deckel und einer Blende zusammen, welche zu einer kompletten Einheit verschweisst werden. Die Blende wird zudem so ausgefräst, dass diese Sollbruchstellen aufweist. Im Innern des U-Profils wird vor der Montage im Türblatt eine Platine eingeschoben, welche die elektrische Funktion wahrnimmt.

Die PMP-Technologie ist ein ideales Verfahren, ein Kunststoffgehäuse für ein neues Produkt, in einem noch unbekanntem Markt für die Kaba AG zu lancieren, ohne dabei kostenintensive Investitionen in Werkzeuge zu tätigen.

## Les boîtiers en matière synthétique ROTIMA utilisés par Kaba SA

### Situation initiale:

La maison Kaba SA est d'importance prépondérante sur le marché suisse et fait partie des fabricants de systèmes de fermeture de grande renommée en Europe.

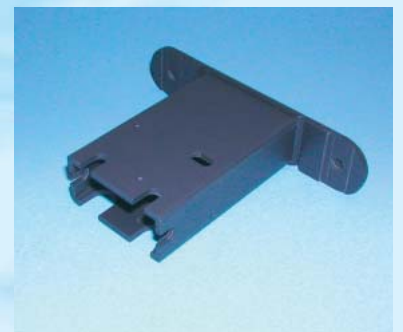
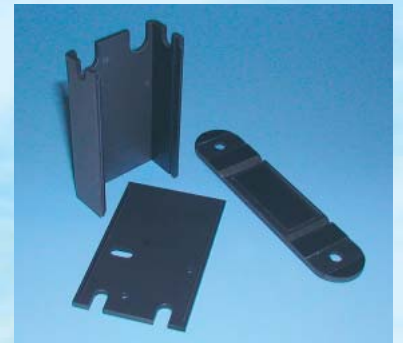
### Tâche à accomplir:

Un module-cloche devait être développé pour une nouvelle ligne de produits, dans le but de réaliser un concept d'alimentation en énergie encore inconnu jusqu'ici.

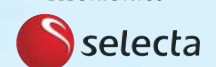
### La solution:

La maison Kaba SA développe, en collaboration avec ROTIMA SA, un boîtier en matière synthétique pouvant être inséré et monté dans le vantail d'une porte. La différence de ce module envers les systèmes de fermeture existant jusqu'ici se trouve dans l'alimentation en énergie effectuée par la clé et non pas par le cylindre. Le module-cloche développé se compose d'un profilé en U avec couvercle adéquat et d'une bordure formant une unité. La bordure est de plus fraisée de façon à présenter un point destiné à la rupture. A l'intérieur du profilé en U, une platine, percevant la fonction électrique, est insérée et fixée par goujons, avant le montage, dans le vantail de la porte.

La technologie PMP est un procédé idéal pour le lancement, sur un marché encore inconnu pour Kaba SA, d'un boîtier en matière synthétique destiné à un nouveau produit, sans investissements onéreux pour les outillages.



Weitere zufriedene Kunden:  
D'autres clients satisfaits:



ROTIMA AG  
Industriestrasse 14  
CH-8712 Stäfa  
Tel. +41 (0)44 927 26 26  
Fax +41 (0)44 927 26 90  
E-Mail: [rotima@rotima.ch](mailto:rotima@rotima.ch)  
[www.rotima.ch](http://www.rotima.ch)

