OEM Giessharzsysteme

EPOXID

Kalthärtend

Hochflexibel

815 ungefüllt
gelblich transparent
sehr niedrige Viskosität
lange Verarbeitungszeit
Mischverhältnis A:B **2:1**
Klasse A 105°C
55 Shore (A)

Mittelflexibel

8 ungefüllt
gelblich transparent
mittlere Viskosität
lange Verarbeitungszeit
Mischverhältnis A:B **1:1**
Klasse B 130°C
68 Shore (D)

9 gefüllt
braun
hohe Viskosität
sehr lange Verarb'zeit
Mischverhältnis A:B **1:1**
Klasse B 130°C
70 Shore (D)

10 thixotrop
braun
Paste
sehr lange Verarb'zeit
Mischverhältnis A:B **1:1**
Klasse B 130°C
70 Shore (D)

Hart

810 ungefüllt
gelblich transparent
sehr niedrige Viskosität
lange Verarbeitungszeit
Mischverhältnis A:B **2:1**
Klasse E 120°C
80 Shore (D)

Warmhärtend

Mittelflexibel

235 ungefüllt
braun
niedrige Viskosität
Mischverhältnis A:B **1:2**
Klasse B 130°C
55 Shore (D)

241 gefüllt
braun
mittlere Viskosität
Mischuerhältnis A:B **1:2**
Klasse B 130°C
65 Shore (D)

280 ungefüllt
gelblich transparent
niedrige Viskosität
Mischverhältnis A:B **2:3**
Klasse F 155°C
65 Shore (D)

281 gefüllt
beige
mittlere Viskosität
Mischverhältnis A:B **2:3**
Klasse F 155°C
65 Shore (D)

282 thixotrop gefüllt
beige
Paste
Mischverhältnis A:B **2:3**
Klasse F 155°C
65 Shore (D)

894LV gefüllt
weiss
Niedrige Viskosität
Mischverhältnis A:B **4:5**
Klasse F 155°C
50 Shore (D)
UL 94V-0

Hart

251 gefüllt
braun
mittlere Viskosität
Mischverhältnis A:B **1:1**
Klasse F 155°C
40 Barcol

POLYURETHAN

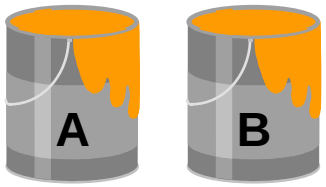
Kalthärtend

Hochflexibel

226 ungefüllt
schwarz
sehr niedrige Viskosität
lange Verarbeitungszeit
Mischverhältnis A:B **2:5**
Klasse B 130°C
75 Shore (A)

Mittelflexibel

857-14 ungefüllt
schwarz
niedrige Viskosität
Kurze Verarbeitungszeit
Mischverhältnis A:B **10:7**
Klasse E 120°C
45 Shore (D)



Harz **Härter**